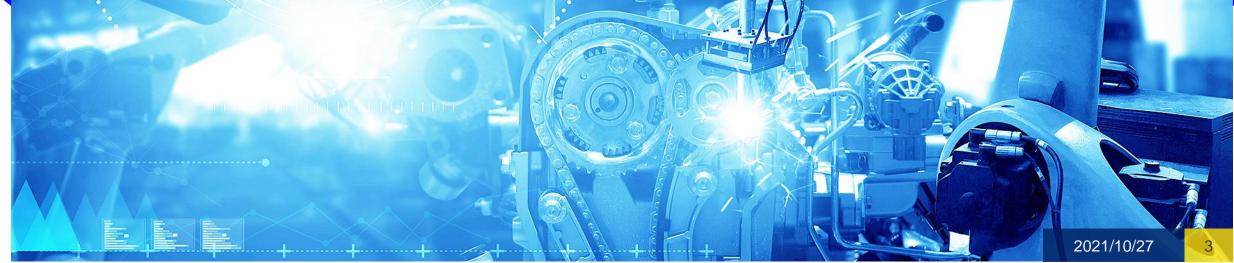




- 1. 公司簡介 Company Profile
- 2. 營運概況 Management Overview
- 3. 未來展望 Future Prospect







## 公司基本資料 Company Profile

公司名稱 開曼英利工業股份有限公司

Company Cayman Engley Industrial Co., Ltd.

董事長 林啟彬

Chairman Chi-Pin Lin

創立時間 2015年01月16日 Set-up Time 16th, Jan, 2015

公司總部 吉林省長春市高新區順達路888號

Headquarter NO.888, Shunda Rd, High-tech Area, Changchun, Jilin Province, P. R. China

員工總人數 4197人 (截止至2021年第二季)

Staff number 4197 (Till 2021Q2)

行業別 汽車工業

Industry Automobile industry

主營業務金屬汽車零組件、非金屬汽車零組件、模具及其他

Business Development and manufacturing of metallic and non-metallic

automobile part, mold manufacturing and other services



## 公司沿革 Company History



整體搬遷至長春,主營 產品增加車身沖壓件



成立蘇州英利



1.成立儀征英利、遼寧英利; 2.與德國林德威曼公司簽署合 資契約



1.成立林德英利(天津)汽車部 件有限公司; 2.成立長春萊特維



1.於開曼群島設立開曼英 利回臺上市主體; 2.成立蘇州英利昆山分公 司



1.1月27日於台灣上市集中交易市 場掛牌買賣

2.青島英利成立

3.英利工業有限公司(台灣)成立

4.薩摩亞英利成立

5.收購寧波茂祥、台州茂齊



4月15日子公司長春英利於 上海A股集中交易市場掛牌 買賣

1991 — 20

2006

2008

2009

2011

2012

2013

2014

2015

2016

201

202



在哈爾濱成立,主營產 品為汽車安全帶



成立長春誠泰汽車部件有限公司(爾後陸續更名為現今英利工業)



1.成立成都英利; 2.成立合資公司--加鋁英 利(現肯聯英利)汽車結構 有限公司



1.成立佛山英利、天津英利; 2.成立林德英利(長春)汽車部 件有限公司



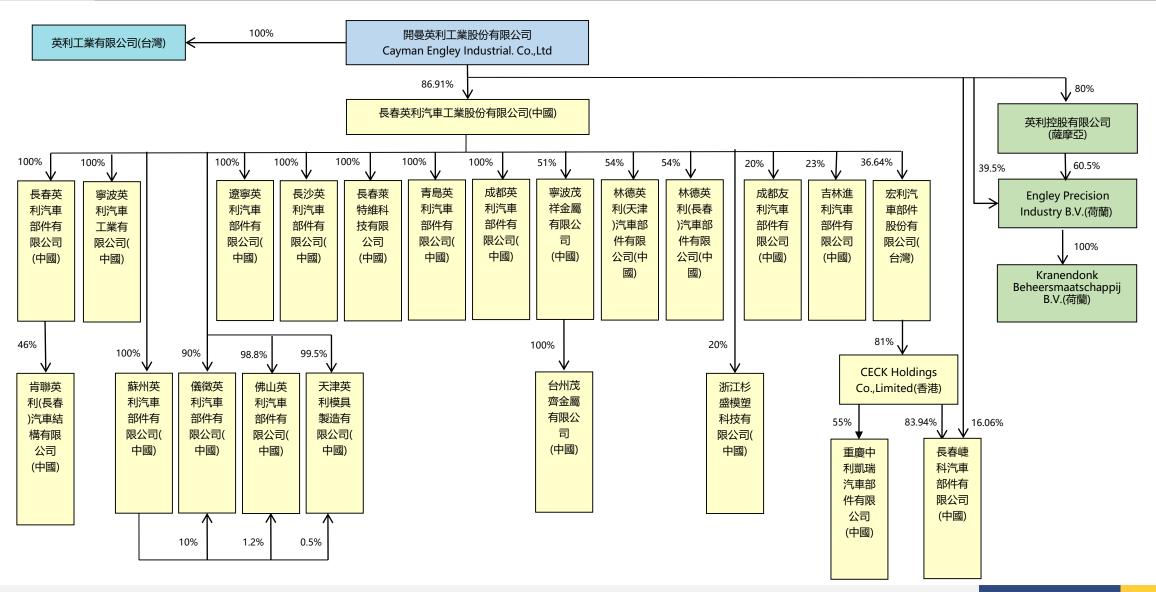
1.成立合資公司--宏利汽車 部件有限公司; 2.成立長沙英利



1.荷蘭英利成立 2.合資收購Kranendonk Beheersmaaschappij B.V. 3.轉投資浙江杉盛模塑科技有限 公司20%股權



## 股權架構 Shareholding Structure





### 公司分布 Company Layout





## 公司分布 Company Layout



### 輕量化的變革 Leader of Lightweight Solution

### 英利是中國大陸汽車零部件商的領先企業,多年來專注於更輕量、更安全、更環保、更節能的汽車零部件的研發與製造

### 輕量化材料的應用

- > 鋁、鎂等金屬材料
- ▶ 高強度鋼
- ▶ 複合材料
- ▶ 工程塑料

#### 製造工藝輕量化

- ▶ 熱成型
- ▶ 激光拼焊板
- ▶ 液壓成型



# 車身輕量化的 途徑

# 輕量化的結構設計

- > 車身結構優化設計
- ▶ 拓樸優化設計

#### 車身輕量化的材料趨勢

**高強度鋼車身**: 部分採用高強度鋼可以降低鋼板厚度,達到減輕車身質量實現車身輕量化。

**鋁合金車身**: 鋁因為其密度小,與鋼件相比減重可超過50%以上,比高強度鋼的減重更明顯。

多種材料:由於塑料材料快速發展,塑料應用到車身輕量化的應用越來越廣泛。 鋼**混和車身**+輕金屬材料+熱塑材料的新型複合型材料,可以充分發揮各種材料 的優點。



### 實驗能力 Test Capabilities

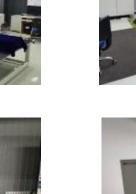
#### 英利研發中心實驗室於2018年1月建成,5月份正式投入使用,占地面積约1547平方米,於2019年通過中國CNAS認證級別實驗室

Our lab of R&D center was set up in January and put into use in May, 2018, covering an area of 1,547 m<sup>2</sup>.

Lab pass China National Accreditation Service for Conformity Assessment in 2019













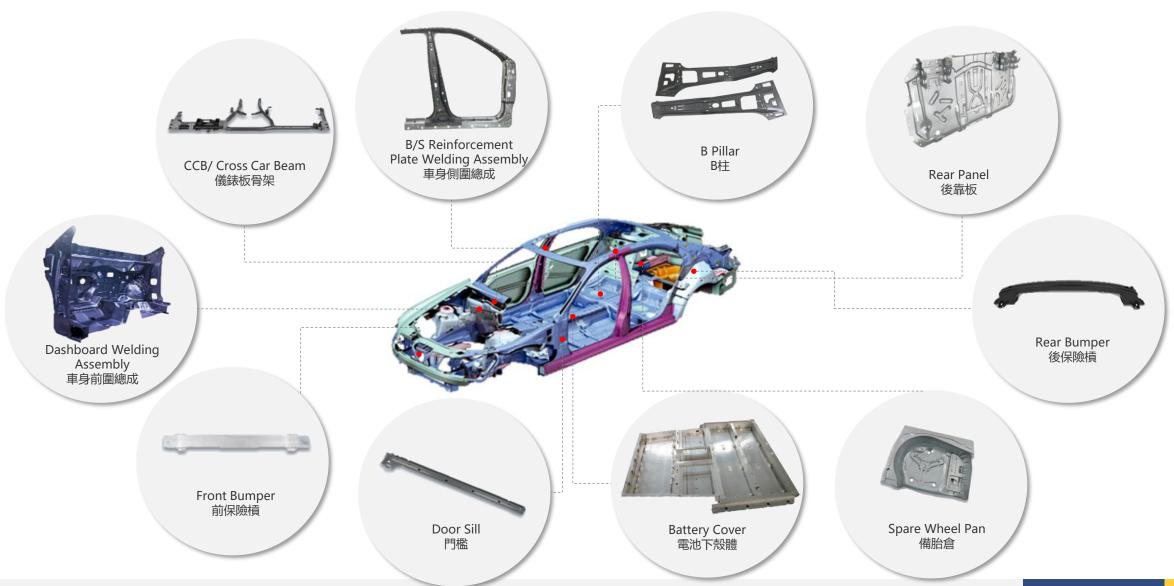








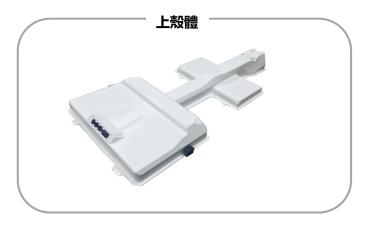
## 產品應用-金屬產品 Metal Products





### 電動車應用-電池殼體 Battery Cover

**電池殼體**是新能源汽車動力電池的乘載件,一般是安裝在車體下部,主要用於保護鋰電池在受到外界碰撞、擠壓時不會損壞。 傳統的電池箱體採用**鋼板、铝合金等**材料沖壓拼焊而成,也有鋁壓鑄成型,然後對表面進行噴塗處理。隨著汽車節能環保和輕量 化發展,電池殼體材料也出現了**玻纖增強複合材料、SMC片狀材料、碳纖增強複合材料等**多種輕量化的材料選擇。



### 競爭策略

- 1. 致力於拓展大規模量產型車款市場
- 2. 製造規模和確保成本優勢
- 3. 保持技術的領先,綜合工藝製造技術涵蓋注塑、複合材料壓模、金屬沖壓、連接等,多材料零部件模塊化,集成化一站式製造與裝配。



### 業務拓展

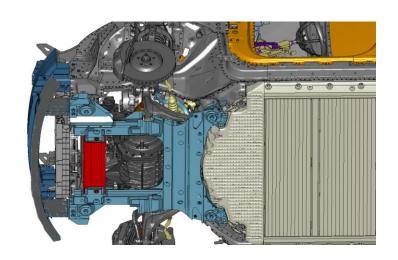
- 1. 已有一汽大众、沃尔沃電池殼體項目量產實績
- 2. 2022年奔馳電動車電池殼體項目開發中
- 3. 持續積極拓展潛在客戶

### 新產品項目 New Product Item

### 副車架 Sub-Frame

- 1. 汽車的副車架就是車橋、車軸和差速器等懸架構件的支架,形成一個車橋總成,通過它再與汽車主車架進行剛性或柔性(橡膠或液壓襯墊)連接。
- 2 副車架是將各種零散的懸架元件連接起來,進而成為總成部件的結構件,且和車身連接,需可承受發動機及路面的震動衝擊,在焊接、壓鉚等尺寸控制上需要達到精密的要求。





### 新產品項目 New Product Item

### 行人防護梁 Low Load Path

1. 交通事故中當汽車與行人發生碰撞時,下腿部容易受到骨折甚至更嚴重的傷害,腿部防護的加強還保護了兒童群體,車輛與兒童發生碰撞時,減少兒童鑽入車底造成碾壓的二次傷害。所以行人保護受到越來越多的關注,各大汽車廠商在新產品開發中考慮對行人保護的改善,行人腿部防護結構也是其中重要一項。





## 鋁合金應用 Aluminum Alloy

原材料: 鋁合金

鋁的密度約為鋼的1/3,是應用最廣泛的輕量化材料。與同結構鋼材儀錶板骨架相比, 鋁合金產品總重量可減輕約40%。







重量輕 強度高 高吸能 材料可回收循環使用



車型: AUDI-A6L

裝配位置: 儀表盤

製造工藝: 沖壓 焊接



車型: AUDI-A4L

裝配位置: 前端

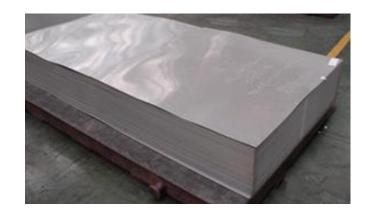
製造工藝: 滾壓 沖壓 焊接



## 高強度鋼應用 High Intensity Steel

### 原材料: 高強度鋼板

在世界範圍內的整車生產企業,車身鋼板的90%使用高強度鋼板(包括高強度、超高強度和夾層減重鋼板,可以在不增加成本的前提下實現車身降重25%。



主要特點:

抗拉及屈服強度高 穩定性良好 降重

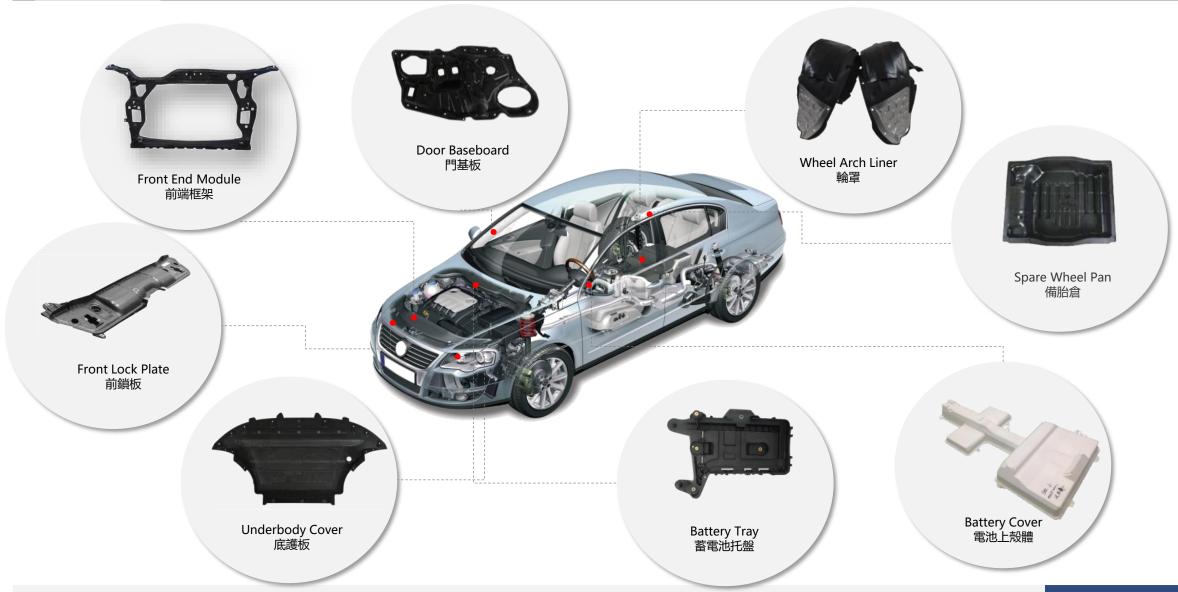


裝配位置: 側車身

製造工藝: 沖壓 焊接



# 產品應用-非金屬產品 Non-Metallic Products





### 非金屬產品 Non-Metallic -LWRT

### 原材料: SYMALITE

2013年9月,長春萊特維科技有限公司成立,採用瑞士QUARDRANT公司專利,引進歐洲全套生產線,研發並生產汽車內外飾輕型複合材料SYMALITE。萊特維生產線是世界五條之一、亞洲唯一SYMALITE輕質複合材料生產線。

SYMALITE玻璃纖維材質生產技術最為對應未來車輛輕量化發展之趨勢,也是本集團視為最主要競爭利器之一。



#### 主要特點:

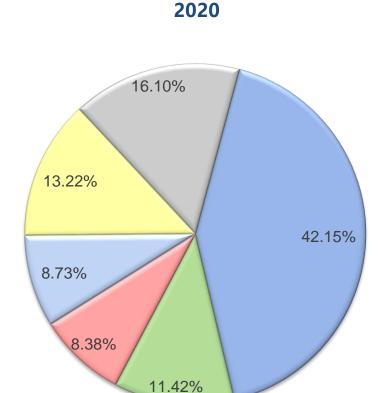
重量輕 強度高同比金屬 易加工 耐腐蝕 降噪音



車型: AUDI-Q3 Q5 A4L A6L A3 車底護板、MAGOTAN-CC車底護板

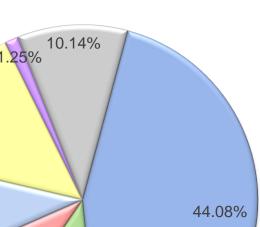
裝配位置: 汽車底盤 製造工藝: 熱壓

### 產品別銷售佔比 Sales Ratio of Product Items





- ■底護板 Underbody Cover
- 前端框架類 Front End Module
- ■儀錶板骨架 CCB
- 車身安全件 Safety Parts
- 電池蓋 Battery Cover
- ■其他 Others



2021.Q1-Q2

14.06%

10.18%

8.91%

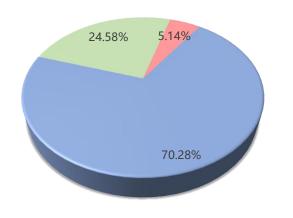
11.12%



## 材料別銷售佔比 Sales Ratio of Material Category

\*NTD in Thousand

	2019			2020			2021.Q1-Q2		
	Turnover 營業額	Proportion 營業比重	Gross Margin 毛利率	Turnover 營業額	Proportion 營業比重	Gross Margin 毛利率	Turnover 營業額	Proportion 營業比重	Gross Margin 毛利率
Metal 金屬件	13,555,918	60.95%	8.65%	14,252,498	65.85%	13.30%	6,932,685	70.28%	11.45%
Non-Metallic 非金屬件	5,432,247	24.43%	25.88%	5,165,490	23.87%	19.60%	2,424,733	24.58%	17.22%
Tooling & Others 模具及其他	3,251,708	14.62%	35.84%	2,226,164	10.28%	24.64%	506,548	5.14%	27.96%
Total 合計	22,239,873	100.00%	16.84%	21,644,152	100.00%	15.97%	9,863,966	100.00%	13.72%



■金屬件 車身沖壓件、儀錶板骨架及車身安全件等

□非金屬件 底護板、前端框架類、輪罩、備胎倉、電瓶托盤及門板等

■模具及其他 模具設計、製造及相關技術諮詢服務等



2021/10/27



## 主要客戶 Our Customers























































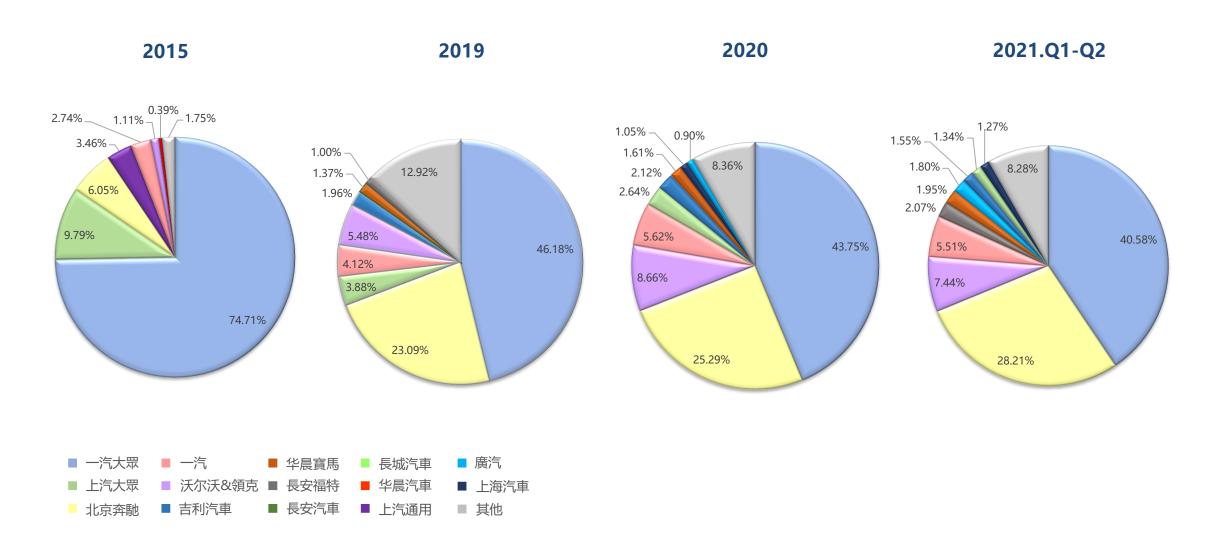




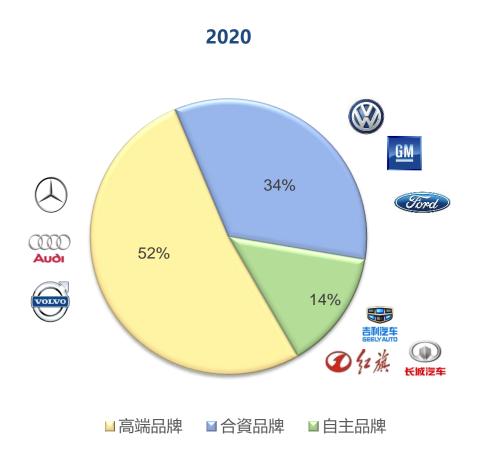


我們以成熟的製造經驗和卓越的產品開發能力,為各大整車製造企業 提供汽車結構件的設計、開發、製造和售後服務。

## 客戶別銷售佔比 Sales Ratio of Customers



# 品牌別銷售佔比 Sales Ratio of Brand Types

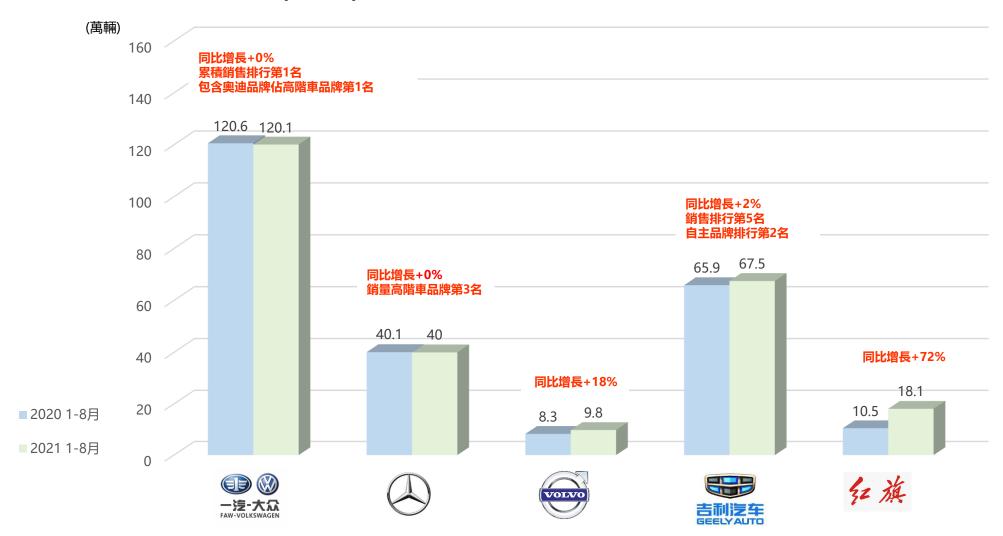


28% 57% 15% ☑高端品牌 ■合資品牌 ■自主品牌

2021.Q1-Q2



### 中國市場2021(1~9月),乘用車銷售總量為1453萬輛,同比2020上升11.2%



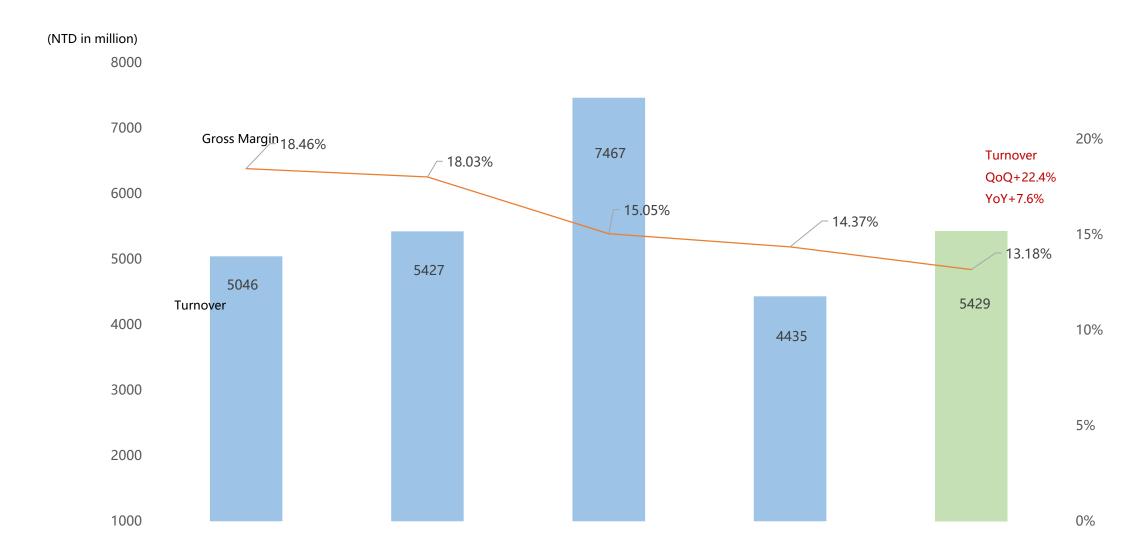


## 財務摘要 Financial Overview

	2018	2019	2020	2020Q1-Q2	2021Q1-Q2
Turnover (NTD in million) 營業額 (新台幣百萬元)	21,855	22,240	21,644	8,751	9,864
Net Profit (NTD in million) 淨利潤 (新台幣百萬元)	1,123	644	481	54	211
Gross Margin 毛利率	19.41%	16.84%	15.97%	15.48%	13.72%
Receivables Turnover Days 應收帳款周轉天數	83	85	93	101	96
Inventories Turnover Days 存貨周轉天數	103	106	94	119	99
EPS (NTD) 每股盈餘 (新台幣元)	9.89	5.46	4.07	0.46	1.79



# 營收及毛利率 Turnover and Gross Margin





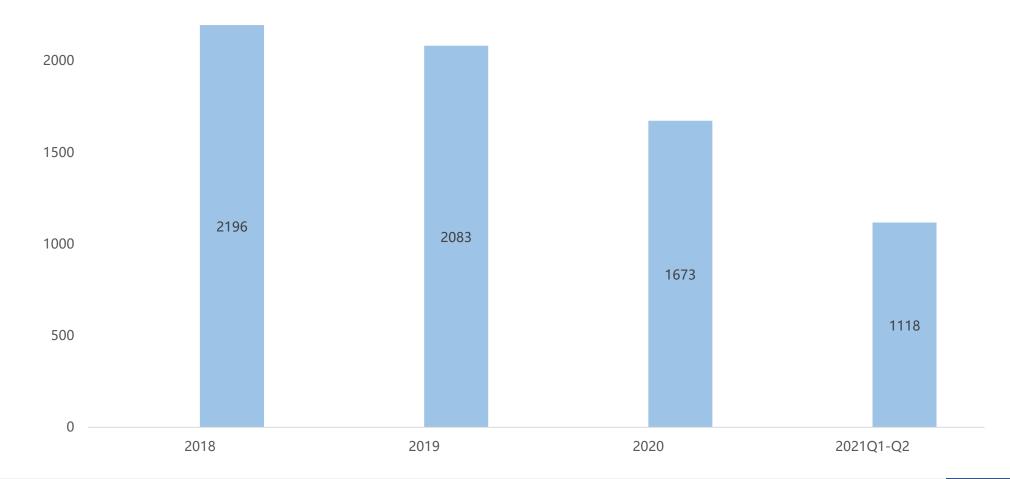
# 費用摘要 Cost (/Turnover)

	2018	2019	2020	2020Q1-Q2	2021Q1-Q2
Selling Expenses Proportion 銷售費用佔比	2.37%	2.57%	2.18%	2.59%	2.44%
Administrative Expenses Proportion 管理費用占比	4.61%	4.65%	4.22%	4.53%	4.73%
R&D Expenses Proportion 研發費用佔比	3.50%	3.06%	3.44%	3.96%	4.11%
Operation Expenses Proportion 營業費用占比	10.48%	10.39%	10.11%	11.52%	11.12%
Depreciation Expenses Proportion 折舊費用占比	4.06%	5.61%	5.21%	7.21%	7.00%
Financial Expenses Proportion 財務費用占比	1,19%	1.47%	1.25%	1.80%	1.06%

# 資本支出 Capex

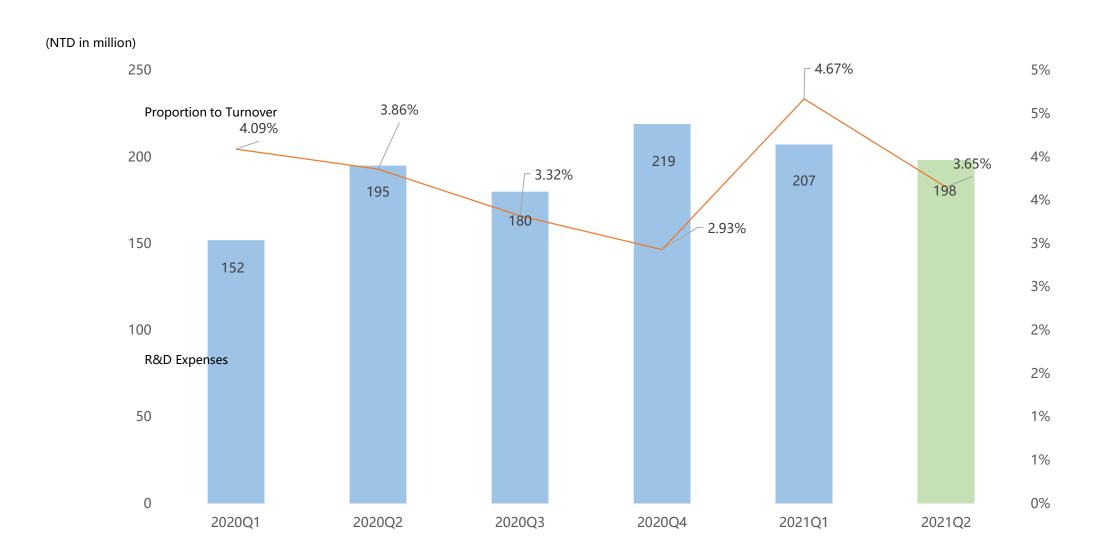
(NTD in million)

2500





# 研發費用 R&D Cost





# 匯率影響 Exchange Rate Impact

(NTD in million)

	Q1	Q2	Q3	Q4	Exchange Losses 匯兌總(損)益
2018	28,317	(48,948)	(70,926)	8,060	(83,497)
2019	54,820	(71,299)	(4,787)	7,696	(13,570)
2020	8,810	(12,626)	(37,412)	(22,443)	(63,671)
2021	109,453	26,476			135,929



2021/10/27



## 發展重點 Development Focus

Lighter Stronger Cleaner



SymaLite等新型複 合型材料

鋁合金車身結構件



熱沖壓高強度鋼安全件



複合型材料電池殼體



鋁合金電池殼體



因應電動車及車身輕量化的發展,致力於新材料的研發及新製程的引進,且已經導入許多合資汽車品牌,近年內產品大量產期會體現在營收成長,未來也會持續努力,保持車身結構件領導廠商的優勢



## 總成件趨勢 Assembly Piece Trend



**車身側圍總成** 熱沖壓鋼件和冷沖壓鋼件在廠內完成大部件的拼接做成總 成件



車身前圍總成



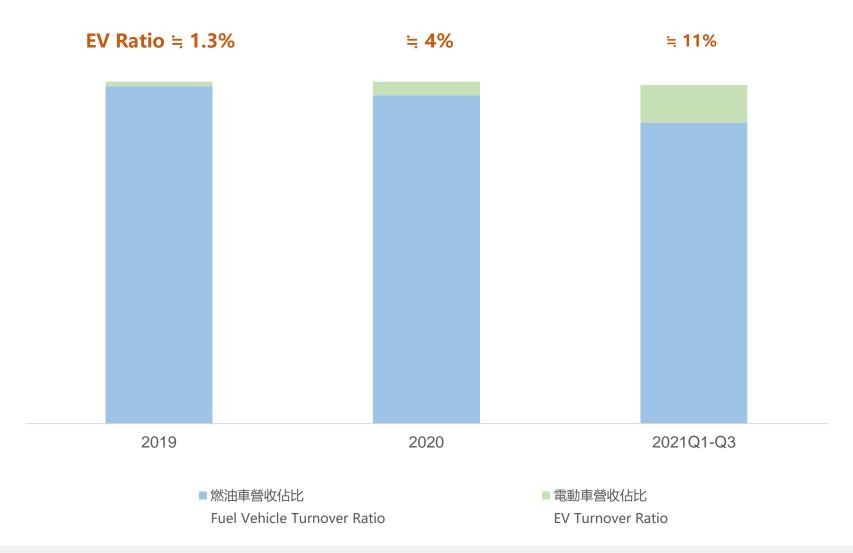
總成件的供貨有助於提升單車銷售金額。對於車廠來說則是有助於庫存管理、降低質量管理成本以 及提升組裝成車的速度。



## 中國新能源車趨勢 EV Trend in China



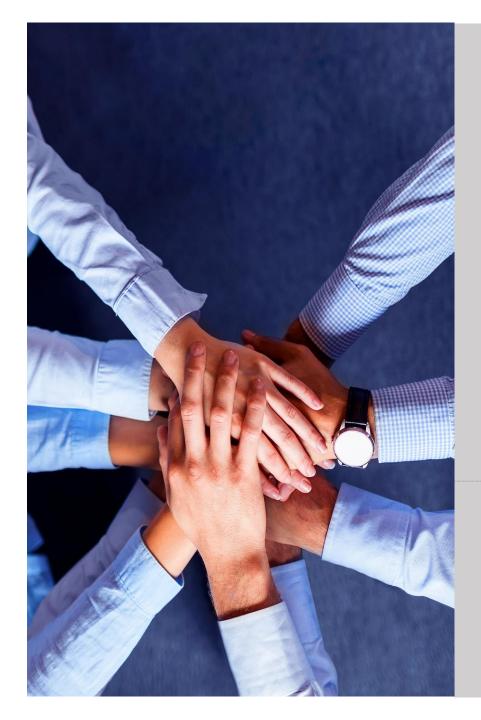
## 公司新能源車營收占比 Electric Vehicle Turnover Ratio











謝謝 / THANKS

